

TECHNISCHE DATEN WACOSIT®

Technische Daten WACOSIT®

Mechanische Eigenschaften WACOSIT®-Profile

Profil-Typ	Spez. Gewicht	Zugfestigkeit längs	Bruchdehnung	Druckfestigkeit senkrecht zur Schicht	Biegefestigkeit längs	Zug-E-Modul	Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	Wasseraufnahme
	ca. g/cm ³	N/mm ²	%	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	K ⁻¹	ca. Gew.-%
Glas-Epoxyd	2,1	700	2	> 115	900	35 • 10 ³	10 • 10 ⁻⁶	0,2 - 0,3
Glas-Polyester	1,9	700	2	> 115	800	35 • 10 ³	10 • 10 ⁻⁶	1
Kohle-Epoxyd	1,6	1.400	0,6	> 165	1.500	130 • 10 ³	0,2 • 10 ⁻⁶	0,2

Elektrische Eigenschaften WACOSIT®-Profile

Profil-Typ	Durchschlagsspannung*)	Dielektizitätskonstante (50 Hz - 1 MHz)	Dielektrischer Verlustfaktor	Oberflächenwiderstand	Kriechstromfestigkeit	Spez. Durchgangswiderstand	Lichtbogenfestigkeit
	kV/cm	(50 Hz - 1 MHz)	-	Ω/□	CTI	Ω • cm	sec.
Glas-Epoxyd	> 15	5 - 5,5	0,03	10 ¹²	300	> 10 ¹⁴	60 - 120
Glas-Polyester	> 15	4,8	0,03	10 ¹² - 10 ¹⁴	600	3 • 10 ¹³	80 - 120

Thermische Eigenschaften WACOSIT®-Profile

Profil-Typ	Wärmeleitfähigkeit	Dauer-temperatur *)
	W/m • K	°C
Glas-Epoxyd	0,23	180
Glas-Polyester	0,20	155

*) gemessen bei 3 mm Materialdicke

*) für elektrische Maschinen der Wärmeklasse H bzw. F

Beständigkeit der WACOSIT®-Profile gegen chemische Einflüsse (bei Raumtemperatur)

Medium	G-EP	G-UP	Medium	G-EP	G-UP	Medium	G-EP	G-UP
Ameisensäure 90 %	☹	☹	Methanol	☺	☺	Mineralöle	☺	☺
Essigsäure	☺	☺	Äthanol	☺	☺	Benzin	☺	☺
Salpetersäure 5 %	☹	☹	Aceton	☺	☺	Ammoniumhydroxyd	☹	☹
Salpetersäure 20 %	☹	☹	Phenol 5 %	☺	☺	Calciumhydroxyd	☹	☹
Phosphorsäure	☺	☺	Trichloräthylen	☹	☹	Natriumhydroxyd	☹	☹
Schwefelsäure 70 %	☹	☹	Formaldehyd 37 %	☺	☺	Chlor	☹	☹
Schwefelsäure 93 %	☹	☹	Äthylchlorid	☺	☺	Wasser	☺	☺
Schwefeldioxidgas, trock.	☺	☺	Tetrachlorkohlenstoff	☺	☹	Sauerstoff	☺	☺
Äthylacetat	☹	☹	Chloroform	☺	☹			

- ☺ **beständig**
- ☹ **bedingt beständig**
- ☹ **nicht beständig**

G-EP = WACOSIT® mit Glas-Epoxydharz
 G-UP = WACOSIT® mit Glas-Polyesterharz

Alle angegebenen Werte sind als Richtwerte anzusehen. Änderungen im Rahmen der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

In Zusammenhang mit diesen Informationen übernehmen wir keine Verpflichtungen oder Haftungen.

Ernst Kühne Kunststoffwerk GmbH + Co. KG • Im Hagenacker 6 • D-79761 Waldshut-Tiengen

Tel: +49 (0) 7751 91 11 - 0 • E-Mail: info@ernst-kuehne.de

Stand: 03/2021